

BLM Adige LT8.10 4kW fiber

Baujahr 11/2018

Maschinenstunden: ca. 24.000 h



Schnitteigenschaften:

- RUND, je nach vorhandenem Lader:
- 12 bis 220 mm Durchmesser
- VIERKANT, 12 bis 200 mm Seite
- RECHTECK UND FLACHOVAL in einem 280 mm Hüllkreis
- 2500 mm Mindest- und 6500 mm Höchst-Ausgangsrohrlänge
- 40 kg/m Höchstgewicht.

Die Maschine ist für die Bearbeitung folgender offener Profile geeignet:

- Flachmaterial: 40 x 5 mm bis 200 x 12 mm;
- C- und U-Profile: 30 x 20 mm bis 200 x 200 mm;
- L-Profile: im gleichen Abmessungsspektrum wie C- und U-Profile,
- Führungslünettenwagen
- Unterstützungsarme für das Rohr
- Metallbandförderer für die hintere Entladung von Reststücken bis 450 mm Länge
- automatische Prüfung + Korrektur der Torsion und Zentrierung von Rechteckrohren.
- Schneidegas-Zufuhranlage mit Proportionalventil.
- Klimatisierter Elektroschrank.
- Automatische Schnittoptimierung.
- Bedieneroberflächen mit Text und Bildern und mit abrufbarer Hilfsfunktion.
- Aktive Marking Funktion zur Kennzeichnung jedes Teils (Artube SW erforderlich)
- Automatische Reduzierung der Nebenzeiten.
- Automatische Optimierung vom Schneidqualität/Taktzeit Verhältnis.
- Vollständige Datenbank der technologischen Arbeitsparameter für jeden Rohrtyp.

- NC-Steuerung:
 - Siemens 840D SL mit NC-Achsen, mit Motoren + Digitalantrieben.
 - NCU 730.2, Programmspeicher 3 MB
- Bedienerchnittstelle:
 - Intel Core i7-610E 2,53 GHz Prozessor, 4 GB RAM, 50 GB SSD
 - 19-Zoll Touch-Farbbildschirm, USB Schnittstelle
 - Ethernet Netzwerkkarte für den schnellen Datenaustausch (bis 1000 Mbit/s)
 - Ferndiagnosepaket für VPN Internet Verbindung.
 - Schutzvorrichtungen.
 - CE-konform.

Geeignet für Material aus Stahl, legiertem Stahl und Edelstahl, Kupfer und Messing, sowie Aluminiumlegierungen

ADIGE TubeCutter 3D-Fokussierkopf mit Drehachse mit +45° - -45° Schwenken
Druck der Hilfsgase bis 25 bar.

Verkabelungen für Elektrik, Gas und Hydraulik im Kopffinneren.

Schnelles Austauschsystem des Schutzglases mit entnehmbarer Kassette.

Active Focus Vorrichtung

Active Speed Betriebsart, mit automatischer Einstellung der Parameter

Automatischer Bündellader für Rund-, Vierkant-, Rechteck- und Flachoval-Rohre.

Ladbare Mindestlänge 2500 mm und Höchstlänge 6500 mm.

Maximale Tragkraft 4000 kg.

Zwei mögliche Ladeverfahren, aus Bündel und aus Lademulde

Lichtschranken zur Überwachung der maximalen Höhe des geladenen Materials.

Vereinzelungsvorrichtung mit Rohrführung.

Sensorik zur Ermittlung des Längenbereiches der geladenen Rohre.

Mit eigenem Schaltschrank, Freigabetasten, festen Schutz-Vorrichtungen.

Abschiebevorrichtung für in Rechteckpaketen abgelegte Rohre, am Bündellader.

Automatischer Stufenförderer für Profile.

Ladbare Mindestlänge 2500 mm und Höchstlänge 6500 mm.

Vereinzelungsvorrichtung mit Profilführung

Sensorik zur ersten Ermittlung des Längenbereiches der geladenen Rohre.

Ausführung für vordere Maschinenseite.

Ladeportal Hauptmodul.

Maschinenmodul für die Entladung, das Ausrichten, die Vermessung und den Transport der Stange von dem Lader zur Schneid-Linie.

6500 mm Ladeportal Erweiterungsmodul mit vier Transportarmen.

2500 mm Mindestlänge und 6500 mm Höchstlänge der Stangen.

Hauptmodul Abstütz-Entlader L=4500 mm.

Automatische Aussortierung der geschnittenen Teile

Aktives Rohrabstützen während der Drehbewegung

Kippbarer Abstütztisch mit Rollen für Ausschleusen

Gesteuerter selbstzentrierender Entladegreifer

Sortierung der Teile vorne bis 4500/3400 mm und hinten bis 3400 mm Länge.

Abstütz-Entlader-Erweiterungsmodul zur Sortierung der Teile auf vorderer Seite bis 6500/5400 mm und auf hinterer Seite bis 3400 mm Länge.

In-line Austragsystem.

Austragsystem auf vorderer Maschinenseite, bestehend aus einem Metallbandförderer und einem Austragtisch mit motorisch angetriebenen Ketten.

2000 mm Austragsystem-Erweiterungsmodul.

Austragtisch.

Hauptmodul mit 3400 mm Länge.

Tisch für die Aufnahme der geschnittenen Teile, mit horizontalen motorisch angetriebenen und mit Gummi verkleideten Förderketten.

Sammelbereich mit 500 mm Staustrecke und Füllhöchstmengenerfassung.

Kippbare Halter am Ende der Staustrecke, zum Entladen der Teile in eine Kiste.

6 Förderketten mit einstellbarem Abstand.

Kürzeste Teillänge 300 mm.

Gestell auf Rädern aufgebaut.

Ausführung Austragtisch auf hinterer Maschinenseite.

Faser-Laserquelle IPG - YLS 4000.

Nennleistung: 4000 W.

Wellenlänge: 1.07 μm .

Faserdurchmesser: 100 μm .

Impulsfrequenz: 0-3 kHz.

Impulsgenerator und Steuertafel.

Kühlaggregat mit geschlossenem Kreislauf und Anschlussanlage für IPG - YLS

Absauganlage [D] 2.000 m³/Std Absaugleistung

Optische Vorrichtung zur Erkennung und Ausrichtung der Schweißnaht

Active Piercing - Vorrichtung zum optimalen Laser-Einstecken.

Spezifischer Ablauf zur Profilzentrierung.

Active Scan Vorrichtung zur Vermessung und zum Fehlerausgleich der

Profil-Durchbiegung und -Torsion.

Zwei Netzwerk-Kameras für leichte Video-Überwachung der Maschine am Hauptpult.

Lünettenbacken (4 Stück) mit Doppelrollen





